



DESCRIPTION

- Mastic silicone coupe feu, neutre type alcoxy, 1-composant (RTV-1)
- A été testé selon les normes BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-3 :1998. Pour des joints horizontaux et verticaux avec une largeur allant jusqu'à 50 mm. A conservé son intégrité pendant toute la durée du test (241 minutes), lors duquel la température a atteint 1150°C.
- Le produit mousse au contact du feu
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Elasticité permanente
- Possède une très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et l'UV

APPLICATIONS

- Convient pour le placement de joints à des endroits où les normes de sécurité anti-incendie sont importantes.
- Adhère sans primaire sur la plupart des matières rencontrées dans le bâtiment. Il est recommandé d'utiliser un primaire sur des surfaces poreuses comme béton, maçonnerie...
- Approuvé par FDA, donc pour contact alimentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Mastic non durci | |
|---|---|
| Type de mastic | Polysiloxanes |
| Viscosité | Pâteuse |
| Système | Durcissement par l'humidité de l'air |
| Formation de pellicule (23°C et 50% H.R.) | 3 h |
| Durcissement (23°C et 50% H.R.) | 1 - 2 mm/24h |
| Densité : ISO 1183 | 1,40 g/ml |
| Température d'application | +5°C - +40°C |
| Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C | Min. 12 mois |
| Mastic durci | |
| Dureté Shore A : ISO 868 | 23 |
| Reprise élastique : ISO 7389 | >90% |
| Amplitude de travail : ISO 11600 | 25% |
| Module à 100 % élongation : ISO 8339 | 0,38 N/mm ² |
| % résistance à la rupture : ISO 8339 | 250% |
| Résistance à la température | -40°C - +100°C. Perd son élasticité au-dessus de 150 °C, mais garde son intégrité (protection du joint) jusqu'à 1100°C. |

EMBALLAGE ET COULEURS

25 cartouches de 310 ml/carton - 48 cartons/palettes

Blanc, gris

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée.(veuillez contacter DL Chemicals)

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, MEK, de l'alcool. Il est conseillé de tester l'adhésion du mastic sur le support.

L'utilisateur doit s'assurer que le produit est bien adapté à son utilisation. Si nécessaire contacter notre service technique.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Primaires

| | | | |
|-----------------------|------------------|-------------|--------------------|
| Surfaces alcalines | Primer DL 783 | Transparent | Séchage ca. 60 min |
| Surfaces non poreuses | Primer DL 435.10 | Transparent | Séchage ca. 30 min |

Poser

Avec pistolet manuel ou pneumatique. La forme du joint est très importante. Eviter des couches minces.

Dimensions des joints

| Largeur | Profondeur | Fond de joint | Intégrité | Isolation * |
|---------|------------|-------------------------------------|-----------|-------------|
| 50 mm | 25 mm | Fibres céramiques (épaisseur 50 mm) | 241 min | 150 min |
| 20 mm | 10 mm | Bande de mousse PU | 241 min | 70 min |

* Le temps après lequel, la température à l'arrière du fond de joint, a augmenté de 180°C

Lissage

Si nécessaire avec **DL 100**, ou avec **une palette à lisser**.

Nettoyage

Avant la vulcanisation : Outils au white-spirit ou autre solvant. Surfaces avec **Parasilico Cleaner**

Après la vulcanisation : Eliminer le plus possible mécaniquement. Les restes, on peut s'enlever avec **Silicone Remover**.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de sécurité.

RESTRICTIONS

Ne pas appliquer dans des espaces confinés, ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé. Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuez à ventiler durant vulcanisation.

- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon ®) et les substrats bitumineux.
- Ne pas utiliser sur pierre naturelle (coloration).
- Pas pour les applications sanitaires.
- Non peignable.

AGREMENTS TECHNIQUES

Testé par Warrington Fire Research, rapport nr 106969 issue 2 - BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-3 : 1998

FDA approved (Ianesco rapport Nr 13/11408)

CE

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration



The European experts in fire safety



| | |
|--|---|
| | |
| 14 DL Chemicals | * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). |
| EN 15651-1 F INT No. DoP: MP0030031 | |

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.